

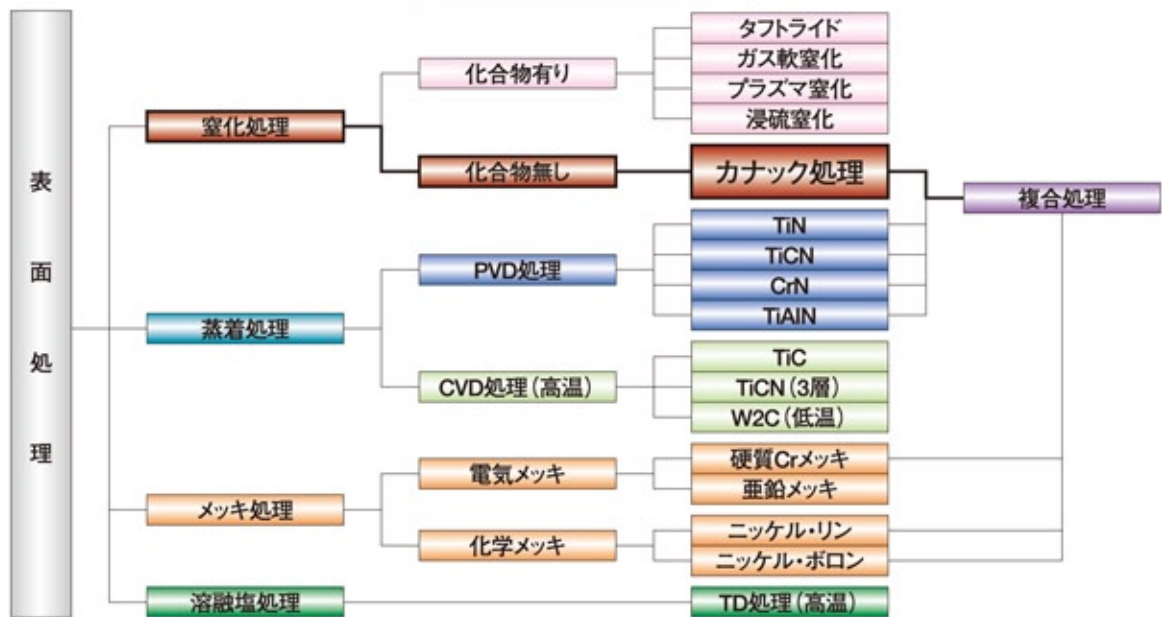


The Surface Treatment Kanuc Process

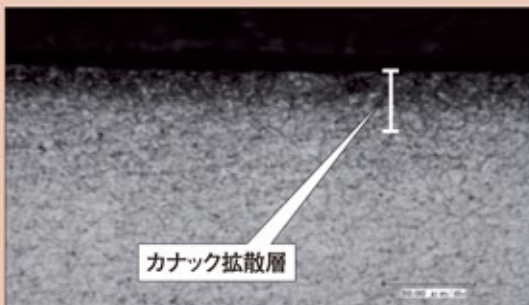
特徴

- 脆い窒化鉄(白層)が生成されない
- 耐ヒートチェック性に優れている
- 靱性の低下が極小、カケ・剥離が少ない
- 溶接作業が問題なく行える
- 複合処理が可能
- 複雑な形状、深穴にも均一な硬化層が得られる
- 反り、膨張、寸法変化が極めて少ない
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- ステンレス鋼の硬化処理に適している
- 繰り返し処理による、靱性の低下が見られない

カナック処理の位置づけ



金属組織写真(SKD61種)



カナック拡散層

カナック処理



白層

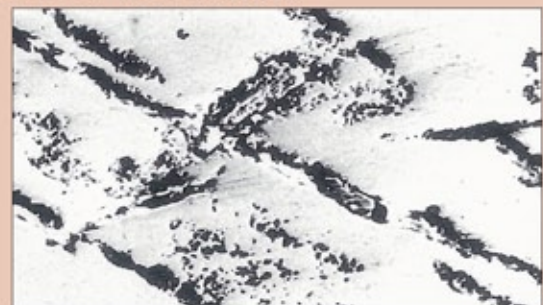
カモマーク

ガス軟窒化処理

ヒートサイクル試験後のSEM画像(570°C135sec.→100°C水冷×1万回)



カナック処理



無処理