



The Surface Treatment Kanuc Process

特徴

- 脆い窒化鉄（白層）が生成されない
- 靱性の低下が極小、カケ・剥離が少ない
- 溶接作業が問題なく行える
- 複合処理が可能
- 複雑な形状、深穴にも均一な硬化層が得られる
- 反り、膨張、寸法変化が極めて少ない
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- 繰り返し処理による、靱性の低下が見られない

プレス業界

(例) ファインブランキング
孔抜・打抜パンチ・ダイ・精密

製紙業界

(例) ストレーナー・リファイナー
スリッターナイフ・スラリーポンプ

あらゆる業界の『磨耗対策・滑り性改善』に効果を発揮!

化学業界

(例) 粉砕用スクリーン
ギヤーポンプ・ベントチューブ

産業界

(例) バルブ・バルブケース
フォーミングロール・ロウ付け用

ニューカナック適応例

・冷間工具鋼 高速度工具鋼 超硬

・孔抜パンチ
・打抜パンチ
・ダイ
・粉末成形用コア
・サイジングロール
・V溝転造ダイス
・スリッターナイフ
・カッター上刃下刃

・オーステナイト系ステンレス鋼

・ベントパイプ
・SUSチェーン
・ホッパー
・シュート
・ダイマニホール
・ガイド
・スリーブ
・シャッター

・マルテンサイト系ステンレス鋼

・スキー
・ジョイント
・治具シャフト
・ポンプ
・バキュームチャック
・ガイドブッシュ
・フラッタニングヘッド
・ブレーカープレート

● 評価例 ●

処理対策	材質	効果 改善内容
打抜パンチ	超硬(G3)	無処理: 3,000万ショット ニューカナック: 6,000万ショット
スプリングロックφ1.0/パンチ	粉末ハイス	無処理: ~20万ショット ニューカナック: 50万ショット以上安定
粉末成形用コア	SKD11	無処理: 500時間 ニューカナック: 1,000時間
製紙用スリッターナイフ	SKH51	ニューカナック: TINの3倍 無処理の16倍
AIDC製品トリミング用エンドミル	SKH	無処理の4.5倍
アルミナ粉体の分級装置	SUS304	無処理: 1週間で使用不可 ニューカナック: 2ヶ月
カーボンブラック用粉砕スクリーン	SUS304	無処理: 1週間で磨耗 ニューカナック: 4週間
バルブケースとボール	SUS316	無処理: 3週間で磨耗 ニューカナック: 3ヶ月
製紙用ストレーナー	SCS	ニューカナック: 無処理の4倍
ガラス繊維40%入りSUSホッパー	SUS304	無処理: 2ヶ月で磨耗 ニューカナック: 1年間
パワーモーター用シャフト	SUS420J2	他の窒化処理に比べ耐磨耗性に優れているため自動車に採用

