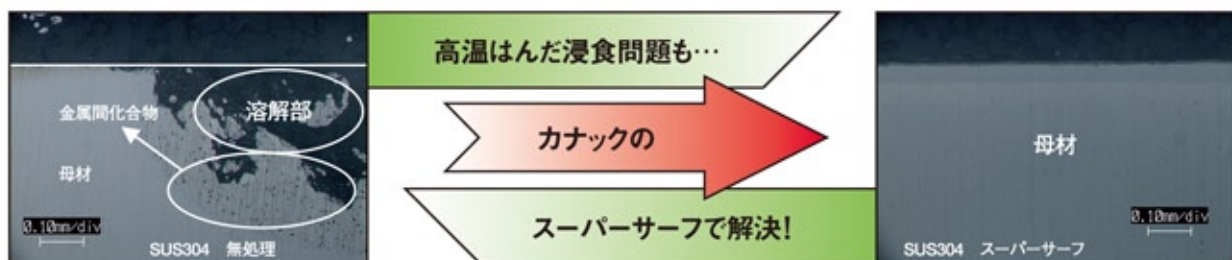


特徴

- 脆い窒化鉄（白層）が生成されない
- 靱性の低下が極小、カケ・剥離が少ない
- 溶接作業が問題なく行える
- 複合処理が可能
- 複雑な形状、深穴にも均一な硬化層が得られる
- 反り、膨張、寸法変化が極めて少ない
- 処理前後の表面粗さの変化が極めて少ない
- 繰り返し処理による、靱性の低下が見られない

従来のサーフ処理より優れた耐浸食性を発揮する処理です。
特に400℃以上での使用環境に抜群の効果があります。



スーパーサーフ 使用実例

巻き線機等の高温はんだディップ槽・治工具
溶湯温度が高温の非鉄溶融金属治工具
その他、さらに長寿命を狙ったはんだ治工具・はんだ槽等に!

従来処理との浸食量比較試験

試験条件

はんだ材質	Sn-3Ag-0.5Cu
はんだ温度	500℃
試験時間	342時間
試験方式	回転方式 60rpm

従来処理が浸食するまで試験時間を増加し、
新処理のさらなる有効性を調査。

